

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ



**государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Самарской области
«Самарский колледж сервиса производственного
оборудования имени Героя Российской Федерации
Е.В. Золотухина»**

УТВЕРЖДАЮ
Приказ директора
от 01.06.2022 г. № 148/2-од

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА
ОП.07 Технология отрасли
обще профессионального цикла
основной образовательной программы
программы подготовки специалистов среднего звена
15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

г. Самара, 2022 г.

Рабочая программа учебного предмета разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 15.02.12. Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) базовой подготовки

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА	4
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА	9

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ПРОГРАММЫ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

ОП.07 Технология отрасли

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебного предмета является частью образовательной программы по подготовке специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям). Рабочая программа учебного предмета может быть использована в дополнительном профессиональном образовании в рамках реализации программ переподготовки кадров в учреждениях СПО.

1.2. Место учебного предмета в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональный цикл

1.3. Цели и задачи учебного предмета – требования к результатам освоения учебного предмета:

В результате освоения учебного предмета обучающийся должен уметь:

- проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли;
- проектировать участки механических цехов; нормировать операции технологического процесса.

В результате освоения учебного предмета обучающийся должен знать:

- организацию производственного и технологического процесса;
- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебного предмета:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 68 часов, в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 66 часов;
- лабораторно-практических занятий 22 часов;
- самостоятельной работы обучающегося -2 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

2.1. Объем учебного предмета и виды учебной работы

Вид учебной работы	
Максимальная учебная нагрузка (всего)	68
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	66
в том числе:	
лабораторно-практические занятия	22
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	2
<i>Итоговая аттестация в форме экзамена</i>	

2.2. Тематический план и содержание учебного предмета «Технология отрасли»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
Раздел 1. Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов				
Тема 1.1. Проектирование операций технологического процесса производства продукции отрасли	Содержание учебного материала		11	
	1	Основные понятия и определения. Производственный процесс. Технологический процесс. Технологические операции.		3
	2	Виды и типы производств.		3
	3	Виды операций и этапы технологического процесса		3
Тема 1.2. Проектирование участков механических цехов	Содержание учебного материала		11	
	4	Классификация механических цехов		3
	5	Выбор и расчет количества основного технологического оборудования для механического цеха		3
	6	Размещение цехов и планировка оборудования		3
	Практическое занятие Выбор и расчет количества вспомогательного технологического оборудования для механического цеха Расчет количества оборудования для цехов и участков различных видов производств. Расчет потребностей в рабочей силе при проектировании механических цехов. Определение числа производственных рабочих для цехов различных видов производств. Размещение цехов и планировка оборудования		6	
Раздел 2. Технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин				
Тема 2.1	Содержание учебного материала		9	

Этапы разработки технологических процессов типовых деталей и узлов машин	7	Классификация технологических процессов.		3	
	8	Виды технологической документации.		3	
	Практические занятия		12		
	Обработка наружных поверхностей тел вращения				
	Обработка внутренних поверхностей тел вращения				
	Обработка плоских поверхностей				
	Обработка зубчатых поверхностей				
	Изучение структуры технологического процесса				
	Разработка технологического процесса изготовления вала.				
Разработка технологического процесса изготовления зубчатых цилиндрических колес.					
Разработка технологического процесса изготовления дисков.					
Тема 2.2. Нормирование операций технологического процесса	Содержание учебного материала		9		
	9	Классификация затрат рабочего времени			3
	10	Техническое нормирование. Расчет нормы времени			3
	Практическое занятие		6		
	Нормирование токарной операции технологического процесса.				
Нормирование шлифовальной операции технологического процесса					
Нормирование сверлильной операции технологического процесса					
	Всего		68		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебного предмета требует наличия учебного кабинета «Технология отрасли»

Оборудование учебного кабинета:

1. Набор плакатов или электронные издания:

набор плакатов по токарному делу;

набор плакатов по слесарному делу

2. Оборудование:

инструменты (резцы, сверла, фрезы);

типовые детали.

3. Технические средства обучения:

проектор;

ноутбук;

экран;

доступ к сети Интернет.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники

1. Новиков В.Ю., Ильянков А.И. Технология машиностроения: в 2 ч. – М.: «Академия», 2018. – 352 с.

2. Ильянков А.И., Новиков В.Ю. Технология машиностроения: Практикум и курсовое проектирование. – М.: «Академия», 2018. – 432 с.

3. Молоканов Типовые технологии производства М.:ИНФРА,2013г.,2018 г.

Дополнительные источники:

1. Клепиков В.В., Бодров К.Н. Технология машиностроения – М: ФОРУМ: ИНФРА – М., 2004.

2. Воробьев Л.Н. Технология машиностроения и ремонт машин – М: Высшая школа, 1981.

3. Данилевский В.В.. Технология машиностроения – М: Высшая школа, 1984.

4. Мельников Н.Ф., Бристоль Б.Н.Дементьев В.И. Технология машиностроения. – М: Машиностроение, 1977

5. Рахмилевич З.З., Радзин И.М., ФармазовС.А. Справочник механика химических и нефтеперерабатывающих производств – М: Химия, 1985.

Интернет-ресурсы:

1 <http://tm.gepta.ru/>

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

Контроль и оценка результатов освоения учебного предмета осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися самостоятельных работ, индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
умения: проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли; - проектировать участки механических цехов; нормировать операции технологического процесса. знания: - организацию производственного и технологического процесса; - принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов; - технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин.	лабораторные работы практические занятия опрос на уроке тестирование самостоятельная работа дифференцированный зачет